



DN	DIN EN			NPS	ASME / ANSI			
	25	32	40		1"	1 1/4"	1 1/2"	
$\varnothing a$	PN 10	68	78	88	150 lbs	65	75	85
	PN 25	68	78	88	300 lbs	68	78	88
	PN 16	68	78	88	400 lbs	68	78	88
	PN 40	68	78	88	600 lbs	68	78	88
$\varnothing d$	27	34	38	$\varnothing d$	27*	27*	38	
$\varnothing b$	8	12	16	$\varnothing b$	8	8	16	
h	41	45	50	h	41	41	50	
c	60	60	60	c	60	60	60	
Gewicht kg	0,1	0,1	0,2	Gewicht kg	0,1	0,1	0,2	

\* Bei Verwendung von Welding Neck Flanges ANSI 400 und 600 lbs ist ein Ausdrehen am V-Flansch mit 15 Grad Neigung erforderlich.

Lochbleche (DIN 24041)							
Rundlochung	$\varnothing w$ (mm)	3,1	4,0	5,0	6,0		
Teilung	t (mm)	4,5	6,0	8,0	8,0		
Lochblechdicke	s (mm)	gestanzte 1,0 bis 3,0 mm dick					
freie Siebfläche	(%)	43,1	40,0	35,4	51,0		

Drahtgewebe (DIN ISO 4783-2)							
lichte Maschenweite	w (mm)	0,1	0,25	0,5	1,0	1,5	2,0
Drahtdurchmesser	$\varnothing d$ (mm)	0,063	0,1	0,2	0,5	0,5	0,9
Anzahl Maschen je sqinch	(mesh)	160	70	36	18	14	10
freie Siebfläche	(%)	38,0	51,0	51,0	44,0	56,0	48,0