



KoBik-Filtertechnik GmbH

Geschweißte Sonderformstücke F100



Werkstoffe

Nahtlose und geschweißte Stahlrohre kaltzäh, für den Tieftemperatureinsatz		
DIN 17173 und DIN 17174	TTSt 35 V / N	10 Ni 14
ASTM, ANSI oder API Vorschrift	ASTM A 333 Gr. 1	ASTM A 333 Gr. 3

Nahtlose und geschweißte Stahlrohre warmfest, C-Stahl für hohe Temperaturen				
DIN 17175	St 35.8 I / III	15 Mo 3	13 CrMo 44	10 CrMo 910
ASTM Vorschrift	ASTM A 106 Gr. B	A 335 P 1	A 335 P 12	A 335 P 22

Nahtlose und geschweißte Rohre aus nichtrostenden Stählen			
DIN 17440 / 17457 und 17458	1.4541		1.4571
ASTM bzw. API Vorschrift	ASTM A 304	ASTM A 316	ASTM A 321

Abnahme

Die Schweißaufsicht, der Schweißfachingenieur sowie das Qualitätsmanagement gewährleisten den Standard. Die ständige Fertigungsüberwachung durch zerstörungsfreie Prüfungen ersetzt zwar keine Dichtheitsprüfung, da jedoch obligatorisch eine Systemdruckprobe nach dem Einschweißen in die Leitung durchgeführt wird, wird die mit erhöhtem Aufwand verbundene Wasserdruckprobe am Formstück nur auf besondere Anforderung durchgeführt. Randzonenultraschallprüfungen und die Suche nach Rissen durch Magnetpulverprüfung oder Farbeindringprüfung sind vom werksunabhängigen Sachverständigen durchgeführte Tests die protokolliert werden und zur Qualitätsdokumentierung beitragen. Auch während der Fertigung zum Beispiel an der Schweißnahtvorbereitung, wird eine Maßkontrolle durchgeführt. Eine Oberflächenrißprüfung der Wurzelschweißung wird auf Wunsch durchgeführt. Die Bauteilprüfung bestehend aus Maßkontrolle und Prüfung auf zeichnungsgerechte Ausführung bildet den Abschluß als Bauprüfung vor Auslieferung.

Dokumentation

Die Fertigungszeichnung, überwiegend maßstäblich als CAD, verbunden mit Stückliste, Auslegungsdaten und Schweißdetails, ist die Grundlage. Zusammen mit der Berechnung, den Werkstoffzeugnissen vom Vormaterial, den Protokollen zur zerstörungsfreien Prüfung während und nach der Fertigung und dem Bau- und Druckprobenpapier bildet dies die Dokumentation. Je nach Anforderung kann dies gemeinsam mit dem TÜV oder anderen Prüfinstitutionen als Abnahmezeugnis dienen.

Zusatzausstattung

Prüf- und Meßstutzen, Entleerung und Entlüftungen als Stützeinschweißung sind preiswert in die Werkstattfertigung einzuschließen.
 Konsolen, Pratten oder Sattelaufleger sind gleichermaßen günstig als Werkstattschweißungen durchzuführen und machen ein Sonderformstück zur montagefreundlichen Einheit.
 Generell sind alle Kombinationen mit Normfittings am Anschluß oder mit Anschlußflanschen herstellbar. Wir liefern bis hin zur vorgefertigten Rohrleitung gemäß Isometrie.

Koßik-Filtertechnik GmbH
Geschweißte
Sonderformstücke F100

